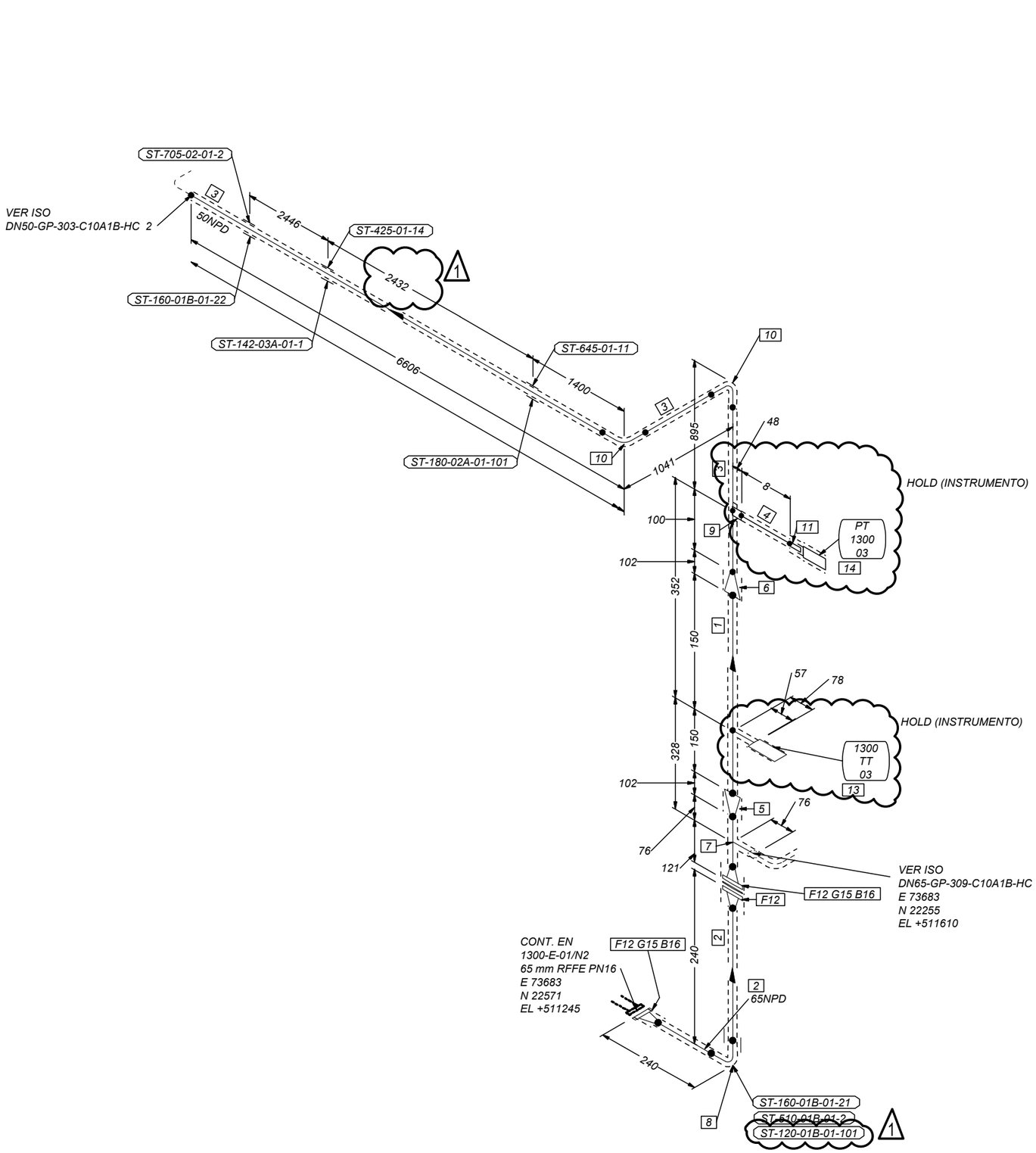


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	100	DN100TUINOX304H2.6	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN100, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), e= 2.6 mm, PE, DIN EN 10216-5	0.3 M
2	65	DN65TUINOX304H2.6	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN65, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), e= 2.3 mm, PE, DIN EN 10216-5	0.2 M
3	50	DN50TUINOX304H2.6	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN50, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), e= 2.0 mm, PE, DIN EN 10216-5	8.4 M
4	15	DN15TUINOX304H2.3	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN15, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), e= 2.0 mm, PE, DIN EN 10216-5	0.1 M
5	100X65	DN100xDN65RC14948E	REDUCCIÓN CONCENTRICA, DN100xDN65, AC INOX. AISI 304H (1.4948), BW, e=2.6 mm / e=2.6 mm, SEGÚN EN 10253-4-TypA	1
6	100X50	DN100xDN50RC14948E	REDUCCIÓN CONCENTRICA, DN100xDN50, AC INOX. AISI 304H (1.4948), BW, e=2.6 mm / e=2.6 mm, SEGÚN EN 10253-4-TypA	1
7	65X65	DN65TEIG14948E2.6	TE IGUAL, DN65, AC. INOXIDABLE, AISI 304H (1.4948), BW, e=2.3 mm, EN 10253-4-TypA	1
8	65	DN65C9014948E2.6	CODO 90°, DN65, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), TIPO 3D, e=2.6 mm, EN 10253-4-TypA	1
9	1/2"	15HCPA182F304HSW30	HALF-COUPLING, 1/2", A-182 F304H, SW, 3000#, ASME B16.11	1
10	50	DN50C9014948E2.6	CODO 90°, DN50, ACERO INOX. AISI 304H (1.4948), TIPO 3D, e=2.6 mm, EN 10253-4-TypA	2
11	1/2"	15NPA304HTP304HTOE	NIPPLE, 1/2", SCH-80S, TOE, L=100 mm, ASTM A-312 TP 304H, ASME B36.19	1
12	65	DN65WNF14948PN10	BRIDA CON CUELLO, DN65, PN10, AISI 304H (1.4948), TIPO B1 (RF), SEGÚN DIN EN 1092-1 TIPO 11	3
13	32		1300TT03	1
14	15		PT130003	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
15	65	DN65SS321321AEIPN1	JUNTA ESPIROMETALICA, DN65, GRAFITO/SS321 ANILLOS EXT./INT. SS321, RF, PN10, DIN 2690	2
16	16		TORNILLO HEXAGONAL, 1.4980 (DIN ISO 3506), EN ISO 4014 CAT. A, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, 1.4980 (DIN ISO 3506), EN ISO 4032 CAT. A, M16x70 mm - 65 mm Length	16

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
1	25/08/23	A.M.L.	REVISADO DONDE SE INDICA	A.M.L.	J.V.E.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	550/575	°C	
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	-0,013/1	barg	
E.N.D.	-		
PRUEBA DE PRESIÓN	1,10	barg	
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-		
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS		
TRACEADO/ENCAMISADO	-		
ESPECIFICACION DE PINTURA	-		

UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
ZONA	-
ÁREA	-
SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	C10A1B
DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº		
IN/PY-22/0401-MM-503		
NUMERO LINEA		
DN50-GP-303-C10A1B-HC		
ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 2	1